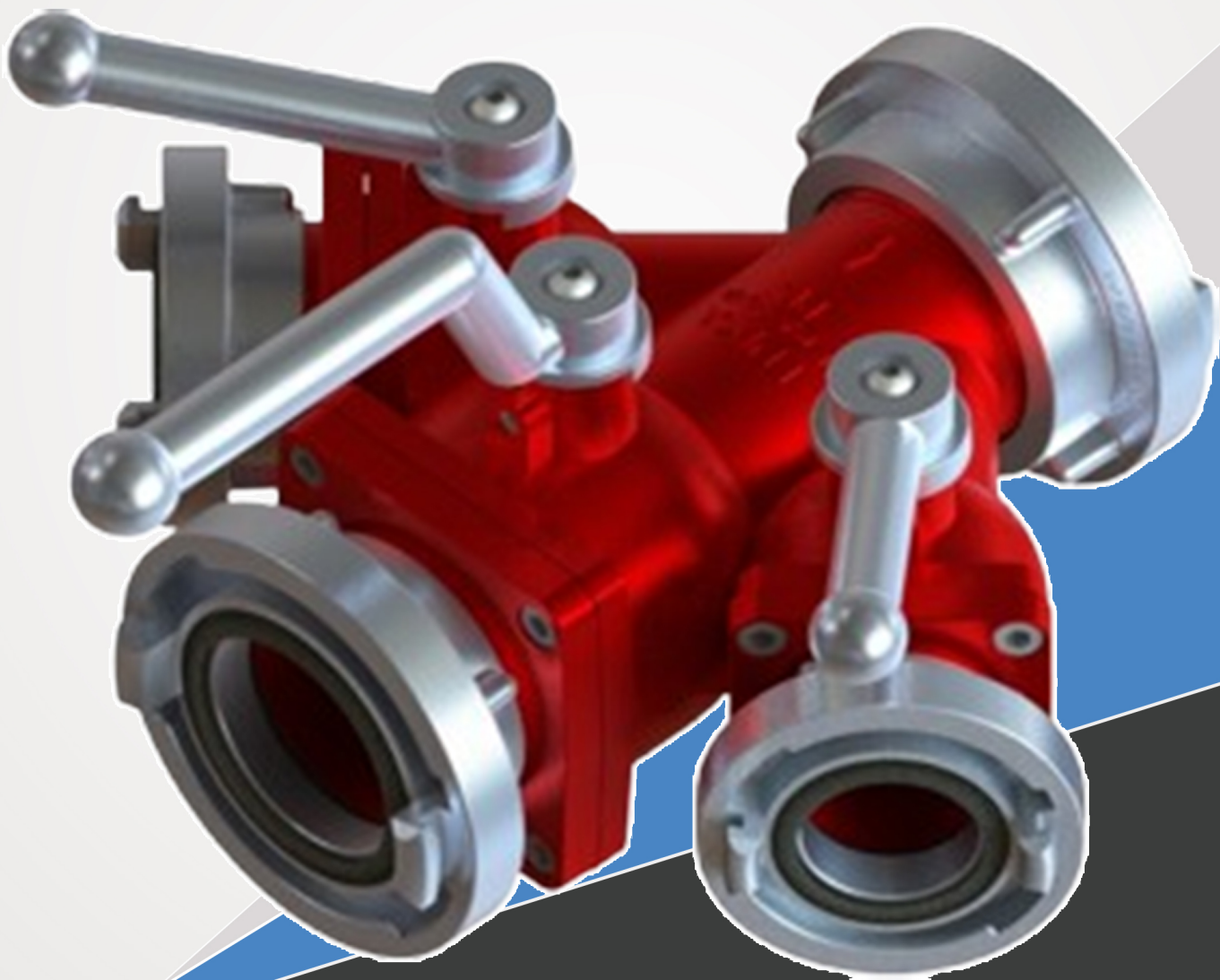


ENPOL
PRODUCENT SPRZĘTU POŻARNICZEGO

***KATALOG
PRODUKTÓW***



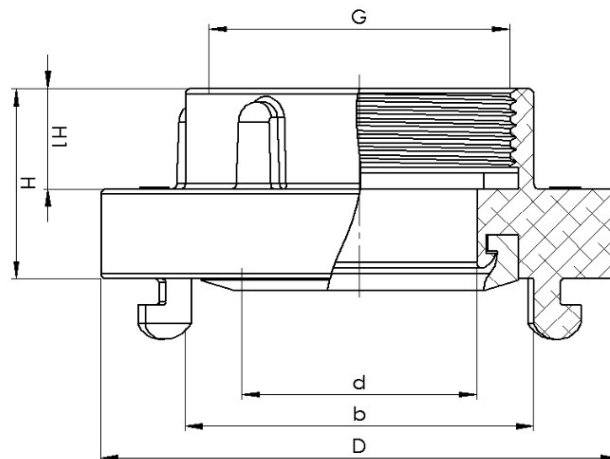
www.enpol.eu

STORZ

NASADY Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM

Materiały:

- odlew ze stopów aluminiowych;
- uszczelka – guma.



Nasady stosowane są do połączeń szybkozłącznych węży tłocznych lub ssawnych ze sprzętem pożarniczym.

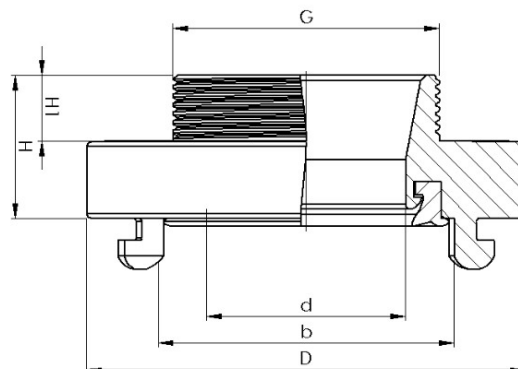
Symbol wyrobu	Wielkość łącznika w zależności od średnicy węża	D mm	b mm	d mm	H mm	H1 mm	G	Szczelność na nadciśnienie MPa	Szczelność na podciśnienie MPa	Wytężalność zaczepek MPa	Masa kg
N-25	25	55	31	18	28	15	G1	1,6	0,09	2,5	0,08
N-52 G1	52	98	66	18	32	15	G1	2,6	0,09	3,5	0,24
N-52	52	98	66	44,5	36	19	G2	2,6	0,09	3,5	0,24
N-52/A	52	98	66	35	36	19	G1 ^{1/2}	2,6	0,09	3,5	0,24
N-52/B	52	98	66	44,5	42	25	G2 ^{1/2}	2,6	0,09	3,5	0,24
N-75	75	126	89	64,5	40	25	G2 ^{1/2}	2,6	0,09	3,5	0,40
N-75/A	75	126	89	64,5	40	22	G3	2,6	0,09	3,5	0,40
N-75/B	75	126	89	44,5	36	20	G2	2,6	0,09	3,5	0,40
N-75/D	75	126	89	64,5	40	25	G2 ^{1/2}	2,6	0,09	3,5	0,40
N-110	110	182	133	100	46	27	G4	2,6	0,09	3,5	0,91
N-110/A	110	182	133	100	47	25	G4 ^{1/2}	2,6	0,09	3,5	0,91

STORZ

NASADY Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM

Materiały:

- odlew ze stopów aluminiowych;
- uszczelka – guma.



Nasady z gwintem zewnętrznym przeznaczone są do hydrantów nadziemnych i innych urządzeń technicznych wymagających gwintu zewnętrznego.

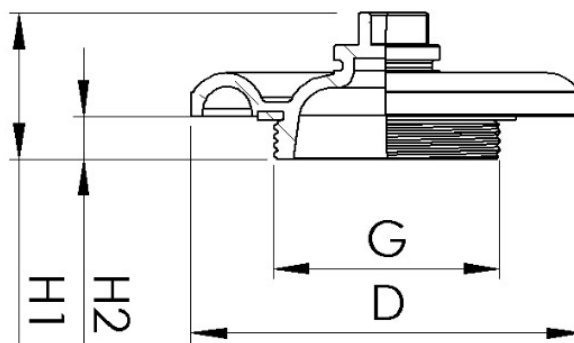
Symbol wyrobu	Wielkość łącznika w zależności od średnicy węża	D mm	b mm	d mm	H mm	H1 mm	G	Szczelność na nadciśnienie MPa	Szczelność na podciśnienie MPa	Szczelność na podciśnienie MPa	Wytrzymałość zaczepów MPa	Masa kg
N-25 z	25	55	31	18	30	15	G1	1,6	0,09	2,5	0,08	
N-52 z G1	52	98	66	18	32	15	G1	2,6	0,09	3,5	0,24	
N-52 z	52	98	66	44,5	36	19	G2	2,6	0,09	3,5	0,22	
N-52 z/A	52	98	66	36	32	16	G1½	2,6	0,09	3,5	0,24	
N-52 z/B	52	98	66	44,5	38	20	G2½	2,6	0,09	3,5	0,24	
N-52 z/C	52	98	66	44,5	32	15	M60x2	2,6	0,09	3,5	0,26	
N-75 z	75	126	89	64,5	39	21	G2½	2,6	0,09	3,5	0,42	
N-75 z/A	75	126	89	64,5	39	20	M80x2	2,6	0,09	3,5	0,42	
N-75 z/B	75	126	89	64,5	39	21,5	G3	2,6	0,09	3,5	0,45	
N-75 z/C	75	126	89	44,5	39	19	G2	2,6	0,09	3,5	0,45	
N-110 z	110	182	133	100	48	26	G4	2,6	0,09	3,5	0,90	
N-110 z/B	110	182	133	100	47	24	M120x2	2,6	0,09	3,5	0,90	

STORZ

POKRYWY NASAD DIN

Materiały:

- odlew ze stopów aluminiowych;
- uszczelka – guma



Pokrywy nasad przeznaczone są do zaślepiania nasad hydrantów.

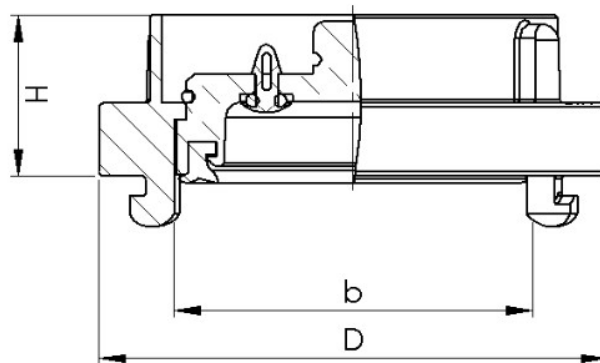
Symbol wyrobu	Wielkość łącznika w zależności od średnicy węża	D mm	G mm	H1 mm	H2 mm	Szczelność na nadciśnienie MPa	Szczelność na podciśnienie MPa	Szczelność na zaczepek MPa	Wytrzymałość	Masa kg
PN-52 Z/MU	52	98	50	62	19	2,6	0,09	3,5		0,29
PN-75 Z/MU	75	126	65	65	21	2,6	0,09	3,5		0,46
PN-110 Z/MU	110	182	105	68	20	2,6	0,09	3,5		0,78

STORZ

POKRYWY NASAD

Materiały:

- odlew ze stopów aluminium;
- uszczelka – guma
- pierścień oporowy – drut stalowy twardy, ocynkowany
- zaczep esowy, łańcuszek – stalowy ocynkowany.

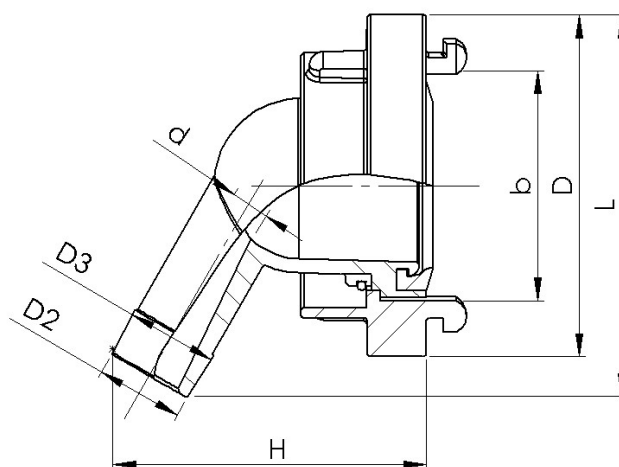
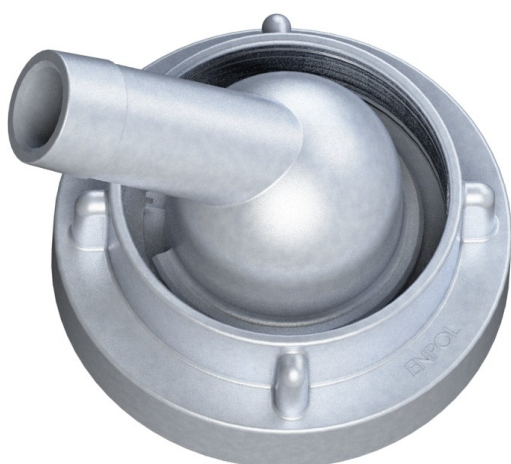


Pokrywy nasad przeznaczone są do zaślepiania linii pożarniczych i króćców urządzeń gaśniczych zakończonych nasadami.

Symbol wyrobu	Wielkość łącznika w zależności od średnicy węża	D mm	b mm	H mm	Szczelność na nadciśnienie MPa	Szczelność na podciśnienie MPa	Wytrzymałość zaczepów MPa	Masa kg
PN-25	25	55	31	28	1,6	0,09	2,5	0,12
PN-52	52	98	66	36	2,6	0,09	3,5	0,34
PN-75	75	126	89	40	2,6	0,09	3,5	0,54
PN-110	110	182	133	46	2,6	0,09	3,5	1,27

Materiały:

- Odlew ze stopów aluminiowych;
- Uszczelka – guma
- Pierścień oporowy – drut stalowy twardy, ocynkowany.

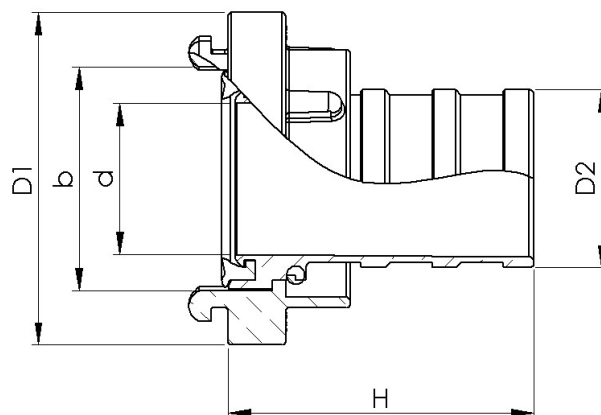
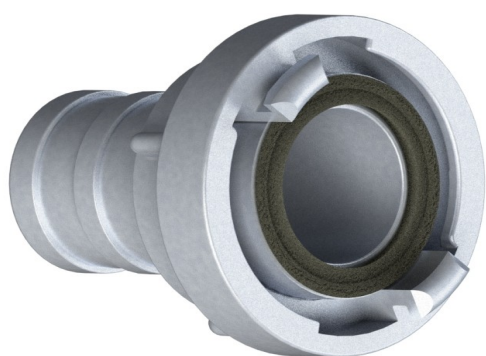


Łącznik redukcyjny 52/25 służy do podłączenia węży półsztywnych 25 do zaworów hydrantowych DN – 50 w szafkach hydrantowych oraz do innych urządzeń zakończonych złączami STORZ wielkości 52.

Symbol wyrobu	Wielkość łącznika w zależności od średnicy węża	D mm	b mm	d mm	H mm	L mm	D2 mm	D3 mm	Masa kg
LR-52/25	52	98	66	11	90	109,5	25	26	0,36

Materiały:

- odlew ze stopów aluminiowych;
- uszczelka – guma
- pierścień oporowy – drut stalowy twardy, ocynkowany.



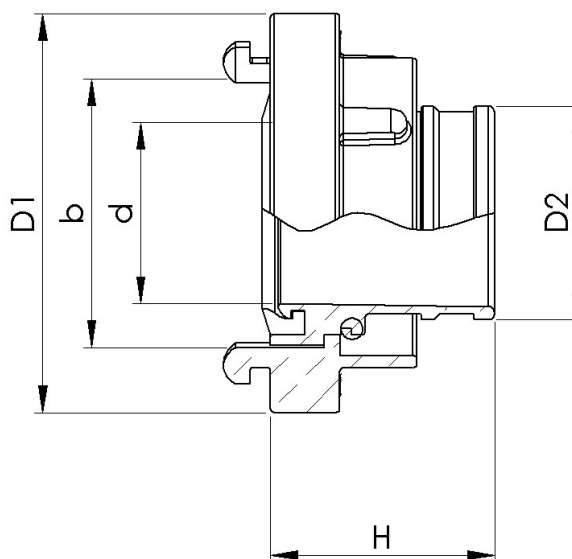
Łączniki ssawne przeznaczone są do połączeń szybkozłącznych odcinków węży ssawnych ze sobą lub łączenia ich z nasadami ssawno-tłocznymi.

Symbol wyrobu	Wielkość łącznika w zależności od średnicy węża	Wytrzymałość zaczepów MPa	Szczelność na nadciśnienie MPa	H mm	D1 mm	D2 mm	b mm	d mm	Masa kg/para
LS-52	52	3,5	0,09	55	98	52,5	66	46	0,68
LS-75	75			60	126	75,5	89	66	1,30
LS-100	100			170	182	100	133	86	3,20
LS-110	110			170	182	110,5	133	96	3,29

Łączniki sprzedawane są w parach.

Materiały:

- odlew ze stopów aluminiowych;
- uszczelka – guma
- pierścień oporowy – drut stalowy twardy, ocynkowany.



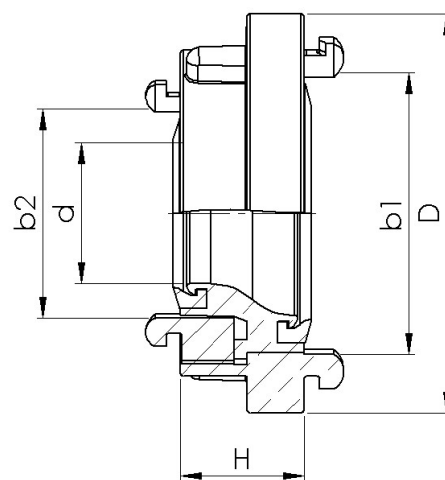
Łączniki tłoczne przeznaczone są do połączeń szybkozłącznych odcinków węży tłocznych ze sobą lub łączenia ich z nasadami tłocznymi pomp, hydrantów rozdzielaczy, zasysaczy i prądownic.

Symbol wyrobu	Wielkość łącznika w zależności od średnicy węża	Wytrzymałość zaczepów MPa	Szczelność na nadciśnienie MPa	H mm	D1 mm	D2 mm	b mm	d mm	Masa kg/para
LT-25	25	2,5	1,6	56	55	25,5	31	19	0,20
LT-42/45	42	3,5	2,6	55	98	42	66	36	0,68
LT-52	52			55	98	52,5	66	46	0,63
LT-75	75			60	126	75,5	89	66	1,00
LT-110	110			103	182	110,5	133	100	2,58

Łączniki sprzedawane są w parach.

Materiały:

- oprawa zewnętrzna, oprawa wewnętrzna, wstawka redukcyjna – odlew ze stopów aluminium;
- uszczelka – guma
- wkręt dociskowy – stalowy, ocynkowany.

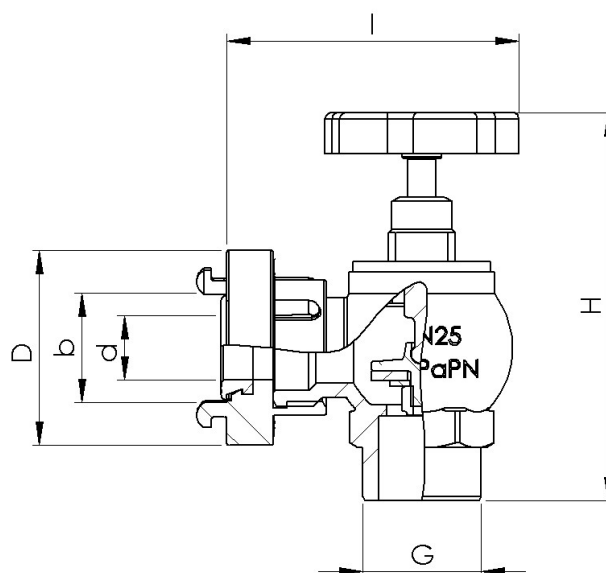


Przełączniki stosowane są do połączeń szybkozłącznych węży tłocznych o różnych średnicach wewnętrznych.

Symbol wyrobu	Wielkość połączenia	Wytrzymałość zaczepów MPa	Szczelność MPa	H mm	D mm	d mm	b ₁ mm	b ₂ mm	Masa kg
R-52/25	52/25	2,5	1,6	33,5	98	18	66	31	0,38
R-75/52	75/52	3,5	2,6	39	126	44,5	89	66	0,60
R-110/75	110/75	3,5	2,6	45,5	182	64,5	133	89	1,65

Materiały:

- odlew ze stopów aluminiowych;
- głowica – mosiądz,
- uszczelki – guma.



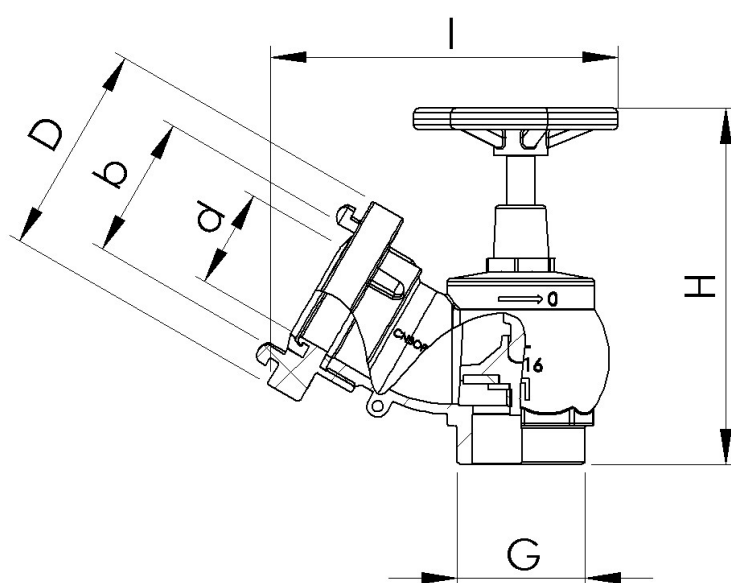
Zawór hydrantu 25 z węzłem hydrantowym 25 i prądownicą stanowi podstawowe wyposażenie szafki hydrantowej. Wyjściowa nasada 25 przewidziana jest do połączenia węża hydrantowego 25.

Charakterystyka techniczna zaworu

Symbol wyrobu	Ciśnienie robocze MPa	D mm	b mm	d mm	G	I mm	H mm	Masa kg
ZH-25	1,6 MPa	55	31	18	G1	82	102,5 – 109,5	0,4

Materiały:

- odlew ze stopów aluminiowych;
- wrzeciono – stal nierdzewna,
- uszczelki – guma.



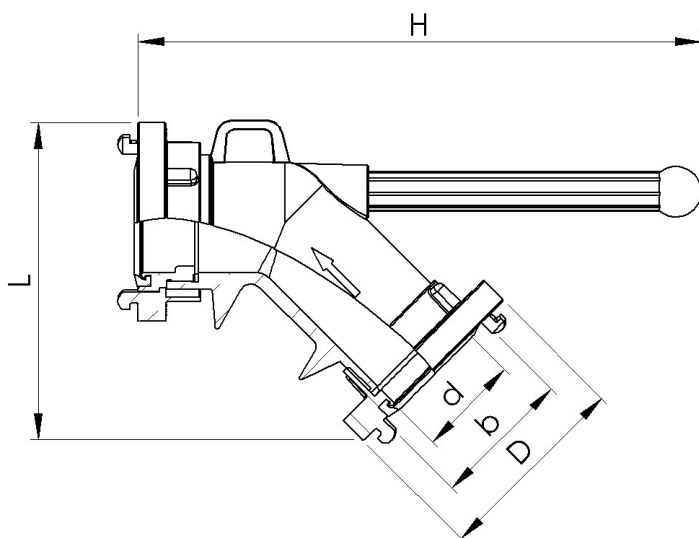
Zawór hydrantu 52 z węzłem tłocznym 52 i prądownicą stanowi podstawowe wyposażenie szafki hydrantowej. Wyjściowa nasada 52 przewidziana jest do połączenia węża tłocznego 52.

Charakterystyka techniczna zaworu

Symbol wyrobu	Ciśnienie robocze MPa	D mm	b mm	d mm	G	I mm	H mm	Masa kg
ZH-52	1,6	98	66	44,5	G2	163	156 – 178	1

Materiały:

- Odlewy z stopów aluminium,
- Uszczelki – guma,



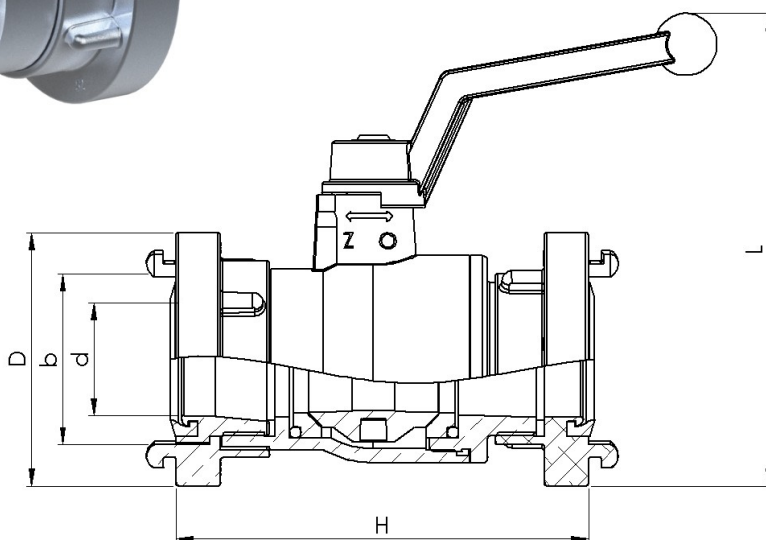
Łączniki kątowe ułatwiają używanie prądownic prostych oraz zabezpieczają węże przed uszkodzeniem przy przechodzeniu przez ostre krawędzie murów, płotów, okien. Rączka ułatwia chwyt, może również spoczywać na barku operatora. Hak usytuowany w dolnej części pozwala na oparcie o szczebel drabiny.

Symbol wyrobu	H mm	L mm	D mm	d mm	b mm	Masa kg
łK-52	356	179	98	43,5	66	1,57
łK-75	358	201	126	64,5	89	2,03



Materiały:

- Odlewy z stopów aluminium,
- Uszczelki – guma,

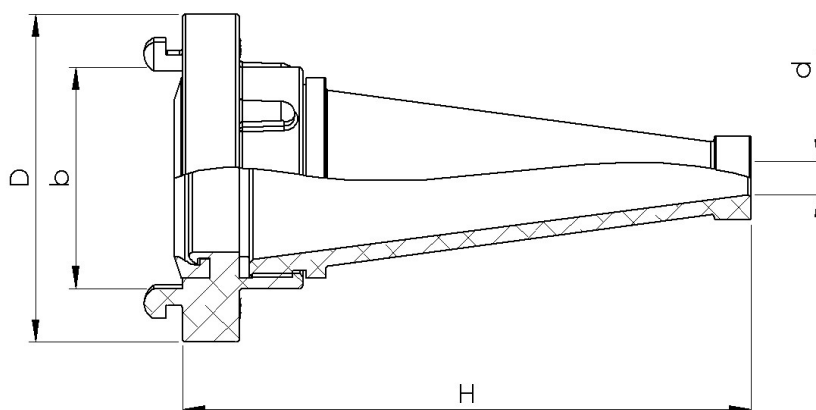


Zawór liniowy kulowy przeznaczony jest do montowania w liniach węzowych w celu odcięcia przepływu środka gaśniczego.

Symbol wyrobu	H mm	L mm	D mm	d mm	b mm	Masa kg
ZL-52	160	183	98	43,5	66	1,56
ZL-75	162,5	196	126	64,5	89	1,74

Materiały:

- odlew ze stopów aluminiowych;
- uszczelka- guma.

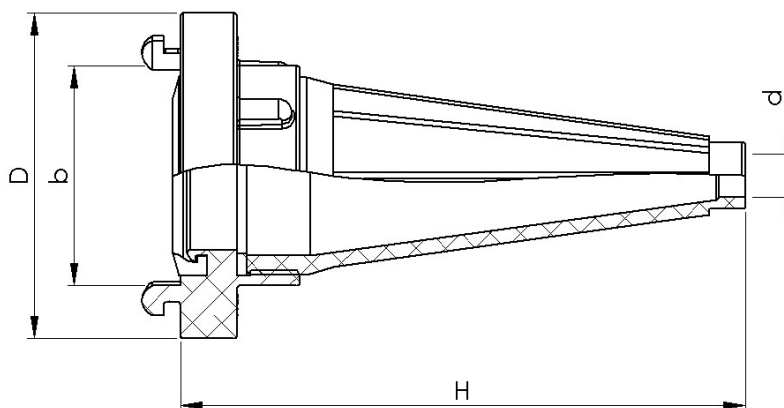
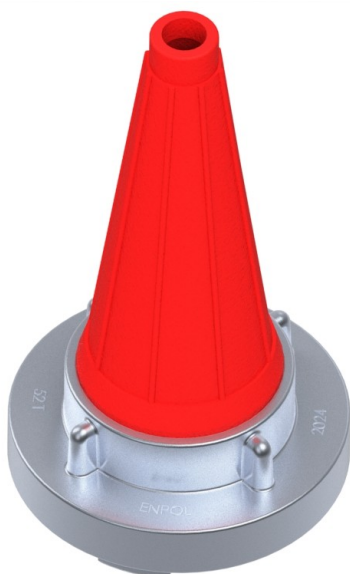


Prądownica hydrantowa przeznaczona jest do wytwarzania zwartych strumieni wodnych. Służy jako zakończenie węży hydrantowych.

Typ	Włot	Ciśnienie robocze MPa	H mm	b mm	D mm	d mm	Masa kg
PR-25 al.	25	1,2		31	55		
PR-52 al.	52	1,2	170	66	98	10	0,49

Materiały:

- odlew ze stopów aluminiowych;
- dysza - PCV;
- uszczelka- guma.

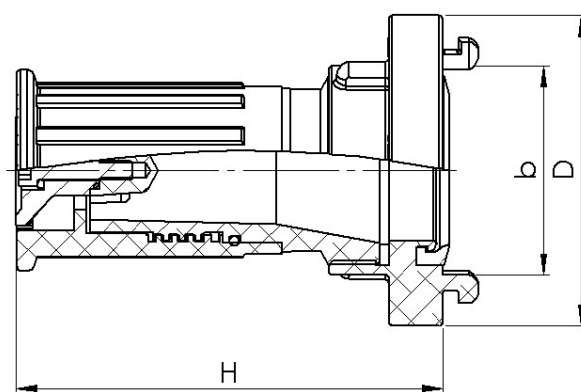
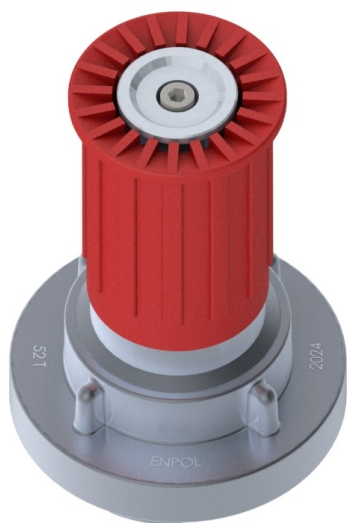


Prądownica hydrantowa przeznaczona jest do wytwarzania zwartych strumieni wodnych. Służy jako zakończenie węży hydrantowych.

Typ	Wlot	Ciśnienie robocze MPa	H mm	b mm	D mm	d mm	Masa kg
PR-25 pl.	25	1,2		31	55		
PR-52 pl.	52	1,2	170	66	98	13	0,33

Materiały:

- odlew ze stopów aluminium;
- dysza - PCV;
- uszczelka - guma.

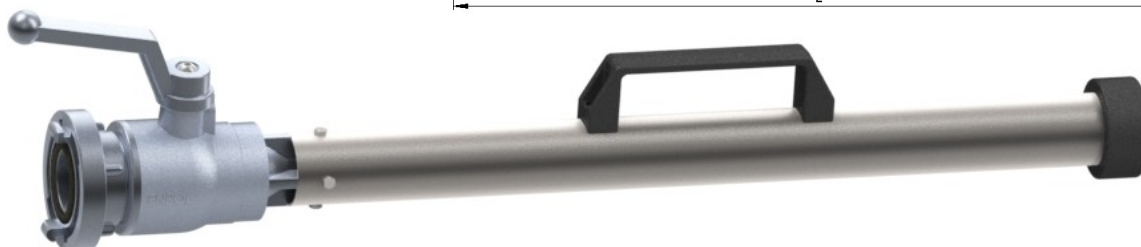
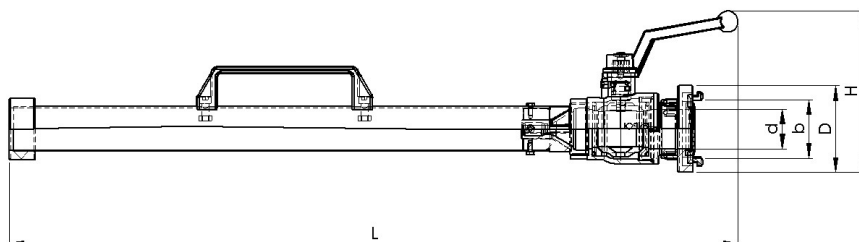


Prądownica hydrantowa regulowana przeznaczona jest do wytwarzania zwartych i rozproszonych strumieni wodnych. Służy jako zakończenie węży w hydrantach wewnętrznych.

Typ	Włot	Maksymalne ciśnienie robocze MPa	Średnica równowarzna dyszy mm	Natężenie przepływu wody przy ciśnieniu 0,2 Mpa l/min	Natężenie przepływu wody przy ciśnieniu 0,6 Mpa l/min	H mm	b mm	D mm	Masa kg
PR-52 H/K reg pl	52	1,2	13	100 - 150	170 - 220	135	66	98	0,49
PR-52 H/K reg al	52	1,2	13	135 - 156	228 - 269	135	66	98	0,60

Materiały:

- odlew ze stopów aluminiowych;
- rura – stal kwasoodporna;
- uchwyt - tworzywo;
- uszczelka – guma.



Prądownica pianowa przeznaczona jest do wytwarzania piany ciężkiej przy zastosowaniu proteinowych i syntetycznych środków pianotwórczych. Prądownica wyposażona jest w zawór odcinający, rurę wylotową wykonaną ze stali kwasoodpornej oraz poręczny uchwyt.

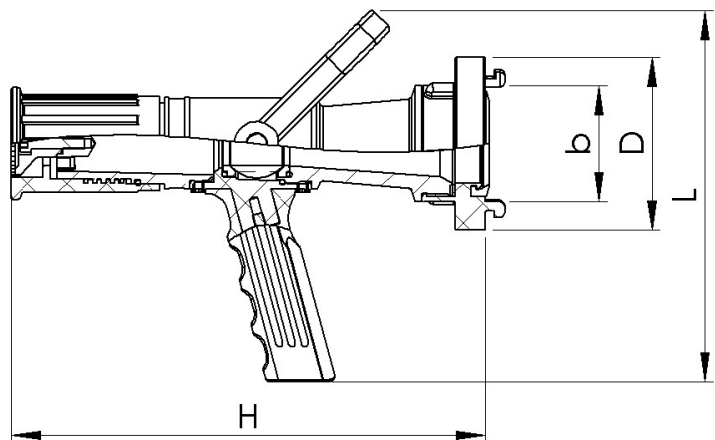
Typ	Włot	Przepły w l/min	L mm	H mm	D mm	d mm	b mm	Masa kg
PP-2	52/C	200	825	185	98	12	66	2,5
PP-4	52/C	400	925	185	98	17	66	3,2
PP-8	75/B	800	1100	195	126	25	89	5,6

*Zasięgi rzutów i liczby spienienia dla prądownic pianowych
Stężenie środka pianotwórczego 3% ciśnienie robocze 5 bar*

Typ	Przepływ l/min	Liczba spienienia	Zasięg rzutu m
PP-2	200	12-15	23
PP-4	400	12-15	26
PP-8	800	12-15	28

Materiały:

- odlew ze stopów aluminiowych;
- dysza - PCV;
- uszczelka- guma.

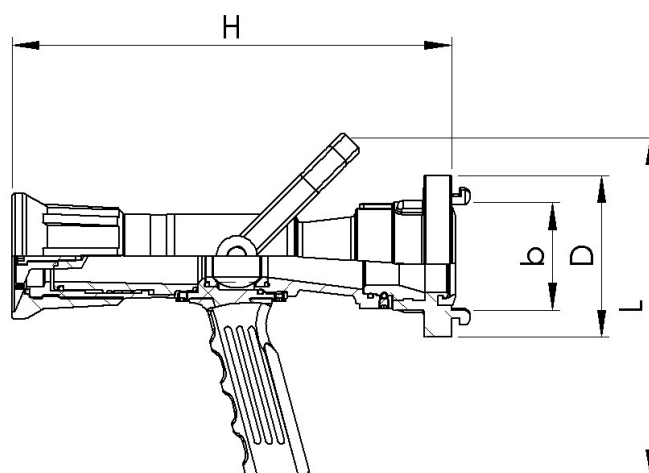


Prądownica wodna przeznaczona jest do wytwarzania wodnych strumieni zwartych i rozproszonych. Zastosowane w nich zawory kulowe umożliwiają szybkie podanie lub odcięcie strumienia wody. Obrotowa dysza wylotowa umożliwia bezstopniową regulację kształtu strumienia wody. Natomiast obrotowa nasada umożliwia niezależne osiowe obracanie się prądownicy względem węża.

Typ	Włot	Maksymalne ciśnienie robocze MPa	Natężenie przepływu wody przy ciśnieniu 0,2 Mpa l/min	Natężenie przepływu wody przy ciśnieniu 0,6 Mpa l/min	H mm	b mm	D mm	L mm	Masa kg
PR-52 W 1"	25	0,2 - 1,2	100 - 150	170 - 220	215,5	31	55	210	0,96
PR-52 W	52		100 - 150	170 - 220	268,5	66	98	210	1,22

Materiały:

- odlew ze stopów aluminiowych;
- dysza - PCV;
- uszczelka- guma.

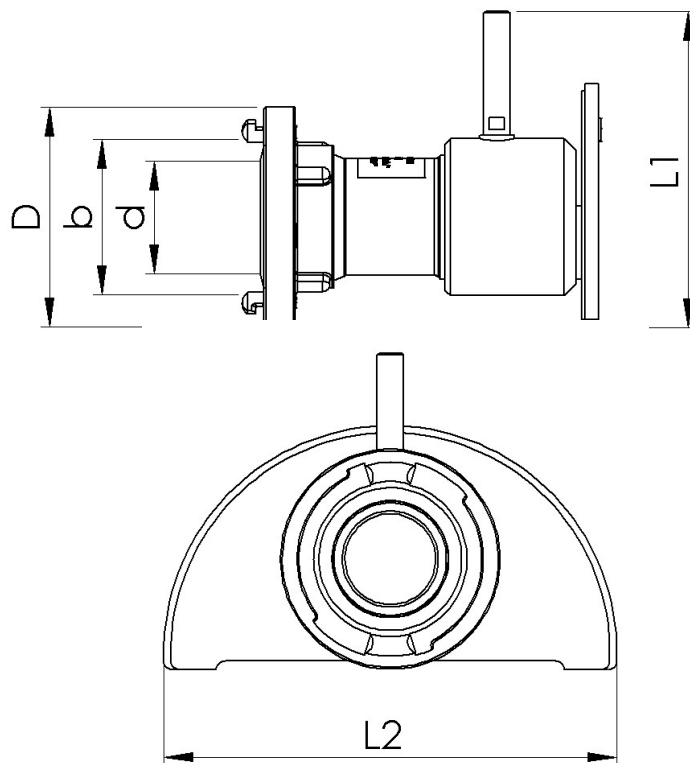
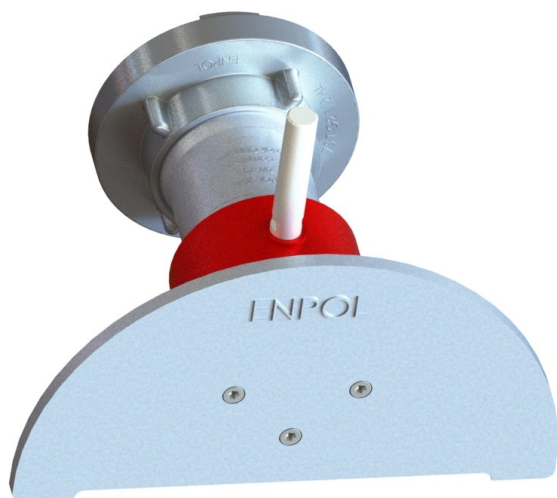


Prądownica wodna przeznaczona jest do wytwarzania wodnych strumieni zwartych i rozproszonych. Zastosowane w nich zawory kulowe umożliwiają szybkie podanie lub odcięcie strumienia wody. Obrotowa szyba wylotowa umożliwia bezstopniową regulację kształtu strumienia wody. Natomiast obrotowa nasada umożliwia niezależne osiowe obracanie się prądownicy względem węża.

Typ	Włot	Maksymalne ciśnienie robocze MPa	Natężenie przepływu wody przy ciśnieniu 0,2 Mpa l/min	Natężenie przepływu wody przy ciśnieniu 0,6 Mpa l/min	H mm	L mm	D mm	b mm	Masa kg
PR-25 U/S	25	0,2 - 1,2	190 - 300	320 - 540	217	210	55	31	1,17
PR-52 U/S	52		190 - 300	320 - 540	270	210	98	66	1,43

Materiały:

- odlew ze stopów aluminiowych,
- mosiądz,
- uszczelki – guma,

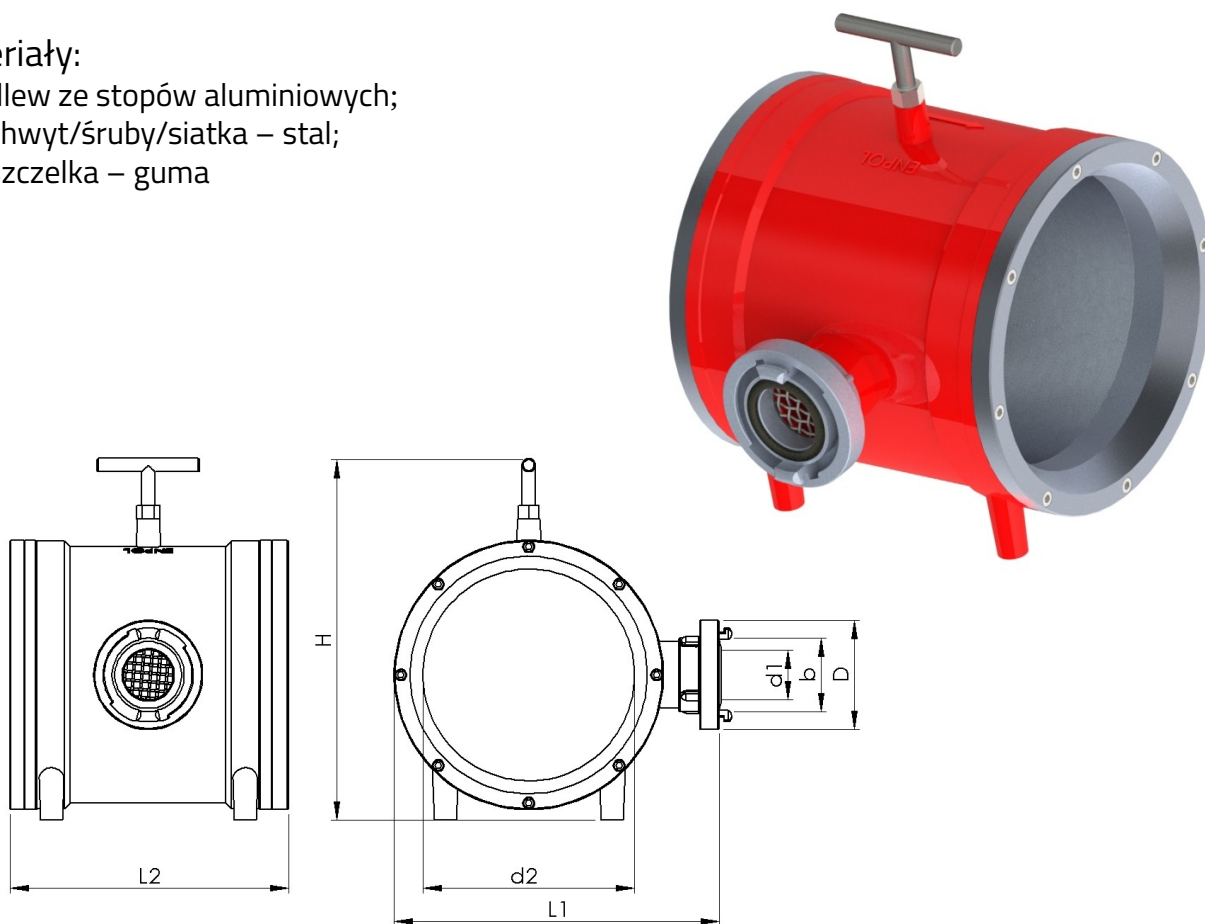


Kurtyny wodne służą do wytwarzania zasłon wodnych mających na celu zmniejszenie siły promieniowania ciepłego pożaru, ochronę przed rozprzestrzenianiem się pyłów, umożliwiają neutralizację gazów i dymu oraz chłodzenie zagrożonych pożarem obiektów.

Symbol wyrobu	H mm	D mm	b mm	d mm	L1 mm	L2 mm	Masa kg
Kurtyna wodna 52	194	98	66	45,5	181,5	260	2,20
Kurtyna wodna 75	192	126	89	45,5	181,5	260	2,59
Kurtyna wodna 52 PN	178,5	98	66	45,5	167,5	260	2,27
Kurtyna wodna 75 PN	192	126	89	50,8	181,5	260	2,40

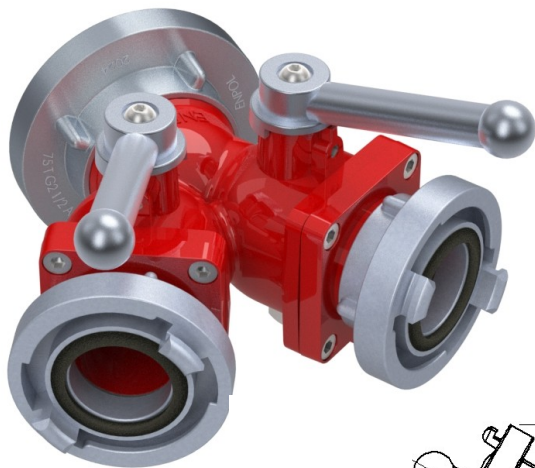
Materiały:

- odlew ze stopów aluminiowych;
- uchwyt/śruby/siatka – stal;
- uszczelka – guma



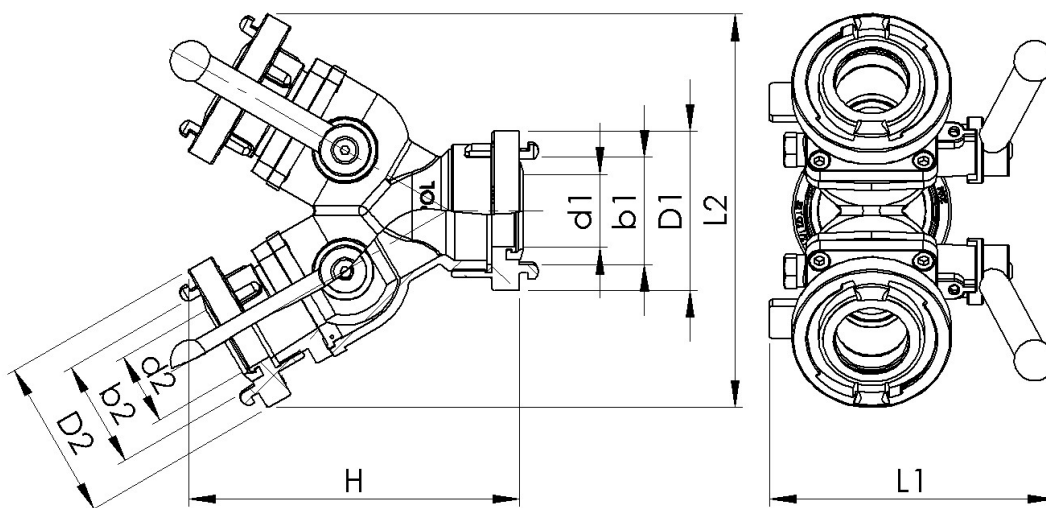
Myjka do węży jest urządzeniem służącym do gruntownego mycia węży tłocznych o średnicy do 110 mm wraz z łącznikami. Po zasileniu wężem 52 wytworzone strumienie wodne powodują samoczynne przeciąganie węża przez myjkę. Myjka posiada wygodny uchwyt do przenoszenia.

Symbol wyrobu	Wielkość łącznika w zależności od średnicy węża	D mm	b mm	d1 mm	d2 mm	H mm	L1 mm	L2 mm	Masa kg
MW-110	52	98	66	44,5	190	323,5	292	250,5	7,42



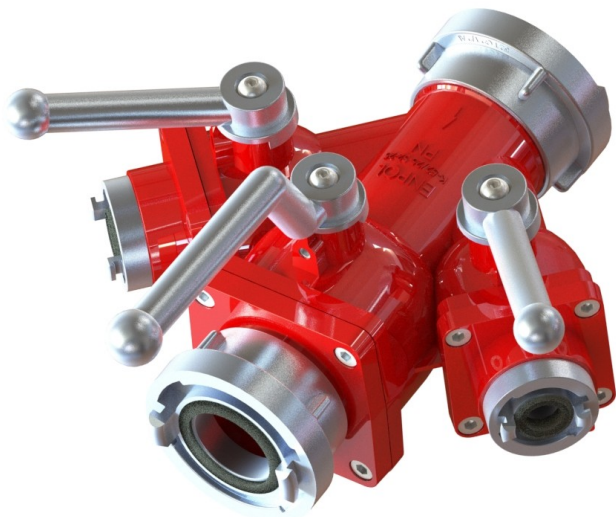
Materiały:

- odlew ze stopów aluminiowych,
- Mosiądz,
- Uszczelki – guma,
- Ciśnienie robocze: 0,6 – 1,6 MPa,
- Szczelność: 1,8 MPa,



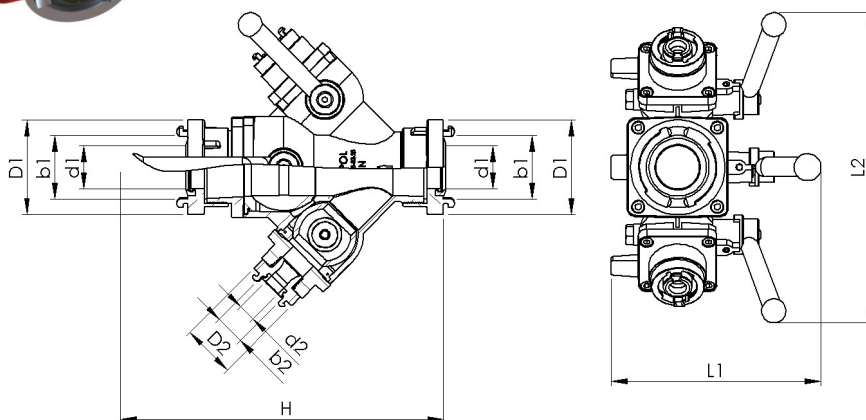
Rozdzielacze kulowe służą do rozdzielania strumienia wody z głównej części linii węzowej na dwie linie. Wyloty rozdzielacza są wyposażone w niezależne zawory kulowe służące do zamknięcia przepływu. Na wlocie i wylotach znajdują się nasady służące do podłączenia linii węzowych.

Symbol wyrobu	H mm	D1 mm	b1 mm	d1 mm	D2 mm	b2 mm	d2 mm	L1 mm	L2 mm	Masa kg
RK-52/25-25	215	98	66	44,5	55	31	18	176	209	2,60
RK-52/52-52	215	98	66	44,5	98	66	44,5	176	242	2,96
RK-75/52-52	213	126	89	64,5	98	66	44,5	176	242	3,07



Materiały:

- odlew ze stopów aluminium,
- Mosiądz,
- Uszczelki – guma,
- Ciśnienie robocze: 0,6 – 1,6 MPa,
- Szczelność: 1,8 MPa,

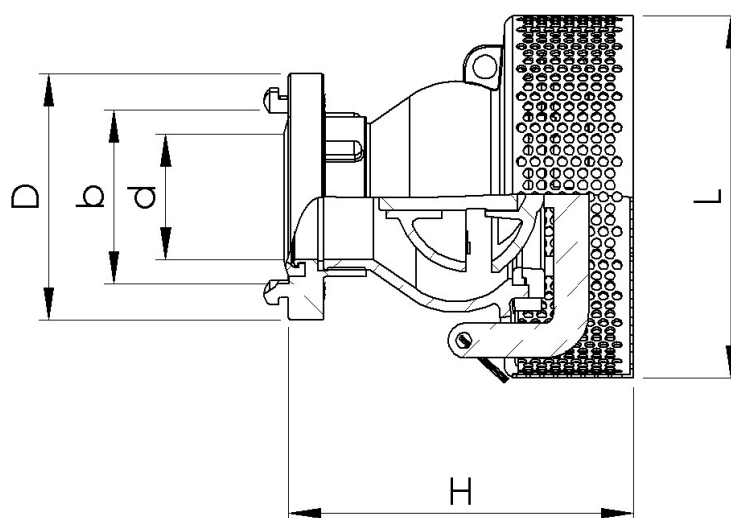


Smok ssawny prosty stanowi początek linii ssawnej i służy do zabezpieczenia węży ssawnych przed dostaniem się zanieczyszczeń. Posiada zamontowany wewnątrz zawór zwrotny i kółko na linkę sprężoną z dźwignią do otwierania zaworu. Ponadto smok posiada ucho do mocowania pływak

Symbol wyrobu	H mm	D1 mm	b1 mm	d1 mm	D2 mm	b2 mm	d2 mm	L1 mm	L2 mm	Masa kg
RK-52/25-52-25	335	98	66	44,5	55	31	18	218	322	4,84
RK-75/52-75-52	260	126	89	64,5	98	66	44,5	218	315	5,23
RK-75/52-75-52 n/obr	260	126	89	64,5	98	66	44,5	218	315	5,23

Materiały:

- odlew ze stopów aluminiowych,
- Uszczelki – guma,
- Nominalne natężenie przepływu: 1200 l/min,
- średnica oczka sita: 6,8mm

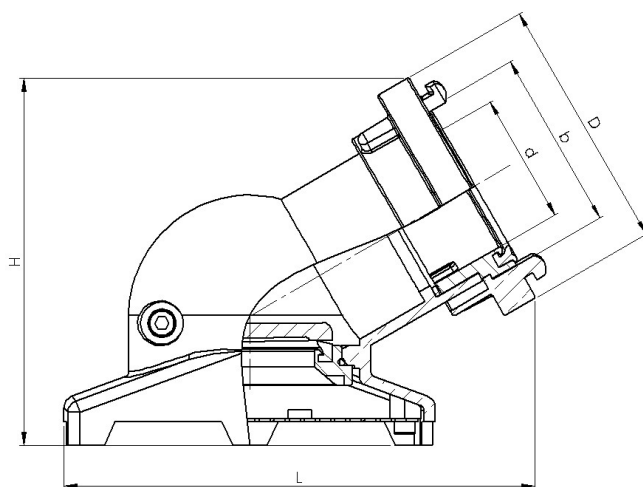


Smok ssawny prosty stanowi początek linii ssawnej i służy do zabezpieczenia węży ssawnych przed dostaniem się zanieczyszczeń. Posiada zamontowany wewnątrz zawór zwrotny i kółko na linkę sprzężoną z dźwignią do otwierania zaworu. Ponadto smok posiada ucho do mocowania pływaka

Symbol wyrobu	H mm	D mm	b mm	d mm	L mm	Masa kg
Smok ssawny prosty 75	177	126	89	64,5	185,5	2,40
Smok ssawny prosty 110	224	182	133	100	223	3,00

Materiały:

- odlew ze stopów aluminiowych,
- Uszczelki – guma,
- Nominalne natężenie przepływu: 1200 l/min,
- średnica oczka sita: 6,8mm

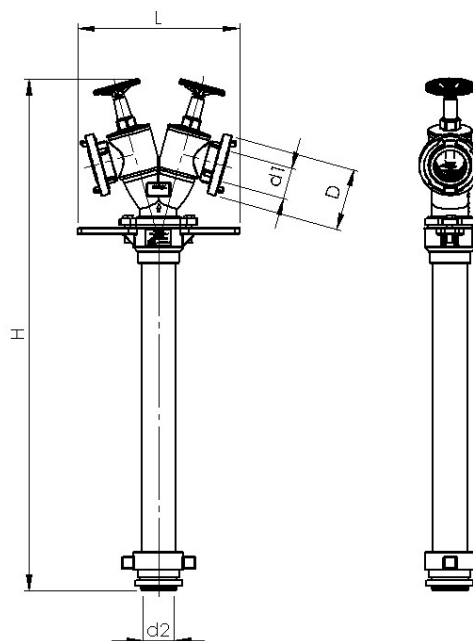


Smok ssawny skośny służy do wysysania wody z zalanych pomieszczeń do wysokości 13m. Sito od spodu smoka zabezpiecza pompę przed dużymi zanieczyszczeniami. Smok posiada zamontowany wewnątrz zawór zwrotny zabezpieczający przed opróżnieniem węża w momencie przerwania wysysania.

Symbol wyrobu	H mm	D mm	b mm	d mm	L mm	Masa kg
Smok ssawny skośny 75	182	126	89	64,5	234	1,54
Smok ssawny skośny 110	226	182	133	100	280	3,34

Materiały:

- odlew ze stopów aluminiowych,
- Mosiądz,
- Uszczelki – guma,

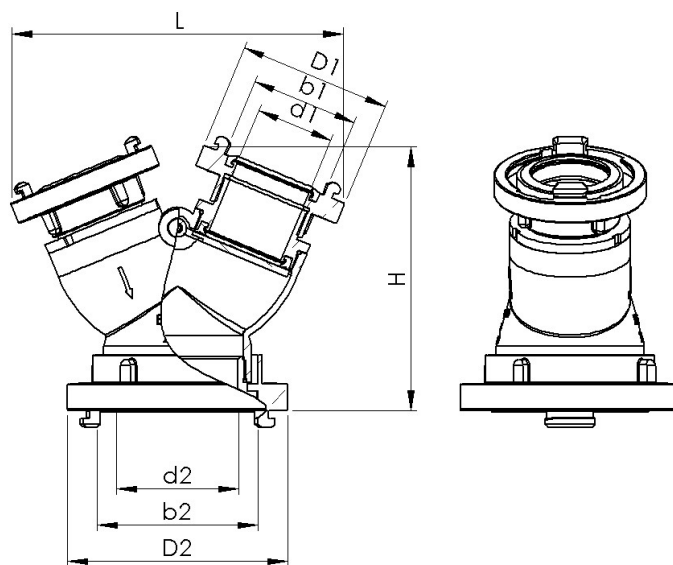


Stojaki hydrantowe umożliwiają pobór wody do celów gaśniczych z hydrantów podziemnych. Wyposażone są w dwa wyjścia o średnicy $\phi 52$ mm, zakończone nasadami umożliwiającymi szybkie podłączenie węża tłoczego. Za ich pośrednictwem łączy się sieci hydrantowe z węzami pożarniczymi.

Symbol wyrobu	H mm	L mm	D mm	d1 mm	d2 mm	Masa kg
SH-B/CC	1045	330	98	44,5	74	6,83
SH-B/BB	1045	330	126	64,5	74	6,79
SH-A/BB	1048	330	126	64,5	110	7,99

Materiały:

- odlew ze stopów aluminiowych,
- Mosiądz,
- Uszczelki – guma,
- Wykonany zgodnie z Polską Normą PN-79/M51153

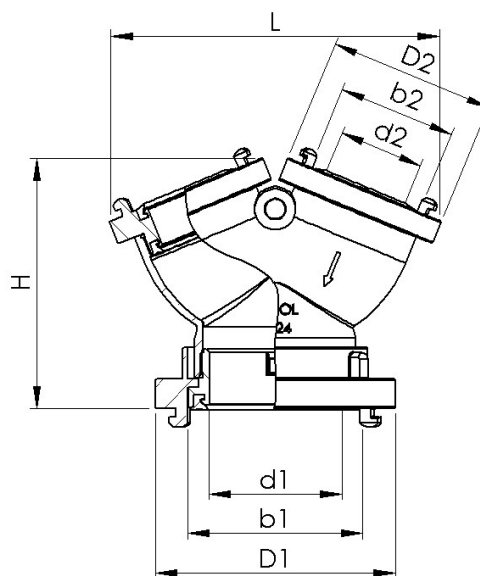


Zbieracz umożliwia doprowadzenie wody do węża o wielkości 75. Zawór zwrotny klapowy pozwala na samoczynne odcięcie jednego z dopływów w przypadku znacznej różnicy ciśnień zasilania.

Symbol wyrobu	H mm	L mm	D1 mm	d1 mm	b1 mm	D2 mm	d2 mm	b2 mm	Masa kg
Zbieracz 2x75/110 PN	218	274	126	64,5	89	182	100	133	3,5

Materiały:

- odlew ze stopów aluminiowych,
- Mosiądz,
- Uszczelki – guma,



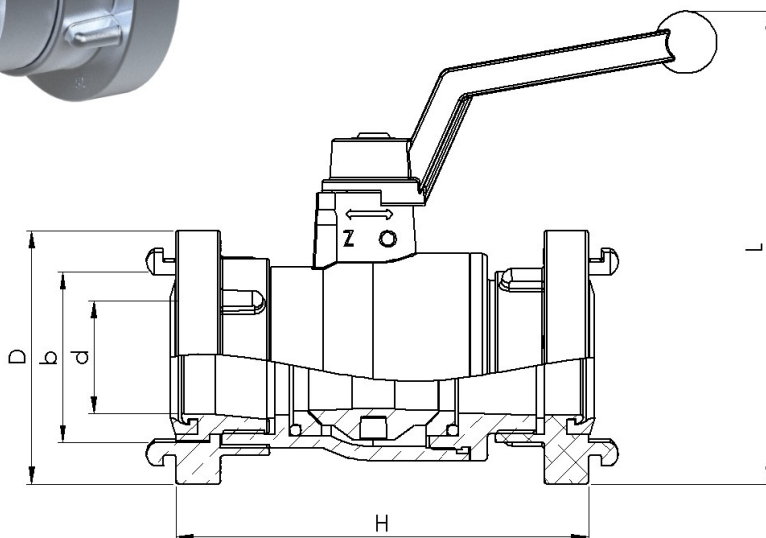
Zbieracz umożliwia doprowadzenie wody do węża o wielkości 75. Zawór zwrotny klapowy pozwala na samoczynne odcięcie jednego z dopływów w przypadku znacznej różnicy ciśnień zasilania.

Symbol wyrobu	H mm	L mm	D1 mm	d1 mm	b1 mm	D2 mm	d2 mm	b2 mm	Masa kg
Zbieracz 2x75/110	190	250	182	100	133	126	64,5	89	3,0



Materiały:

- Odlewy z stopów aluminium,
- Uszczelki – guma,



Zawór liniowy kulowy przeznaczony jest do montowania w liniach węzowych w celu odcięcia przepływu środka gaśniczego.

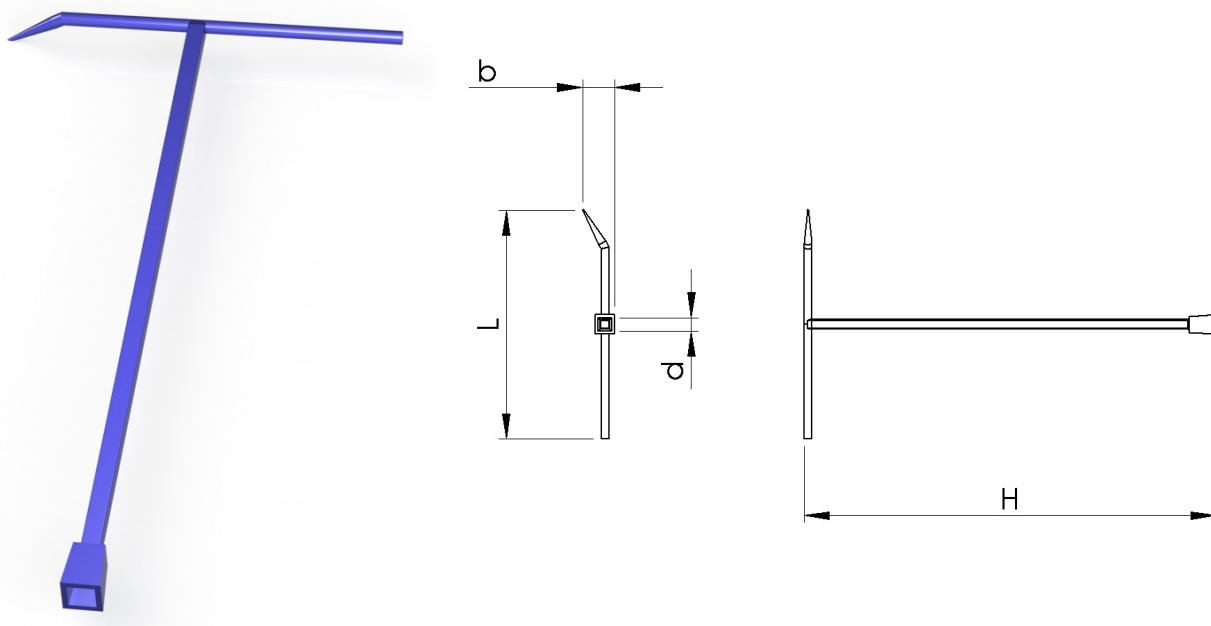
Symbol wyrobu	H mm	L mm	D mm	d mm	b mm	Masa kg
ZL-52	160	183	98	43,5	66	1,56
ZL-75	162,5	196	126	64,5	89	1,74

STORZ

KLUCZ DO HYDRANTÓW PODZIEMNYCH

Materiały:

- Wycinany laserowo z blachy stalowej, ocynkowanej



Klucz przeznaczony jest do zamykania i otwierania hydrantów podziemnych, zsuw oraz włączów. Otwór – kwadrat zwiężający się ku górze 35x35 / 25x25 mm.

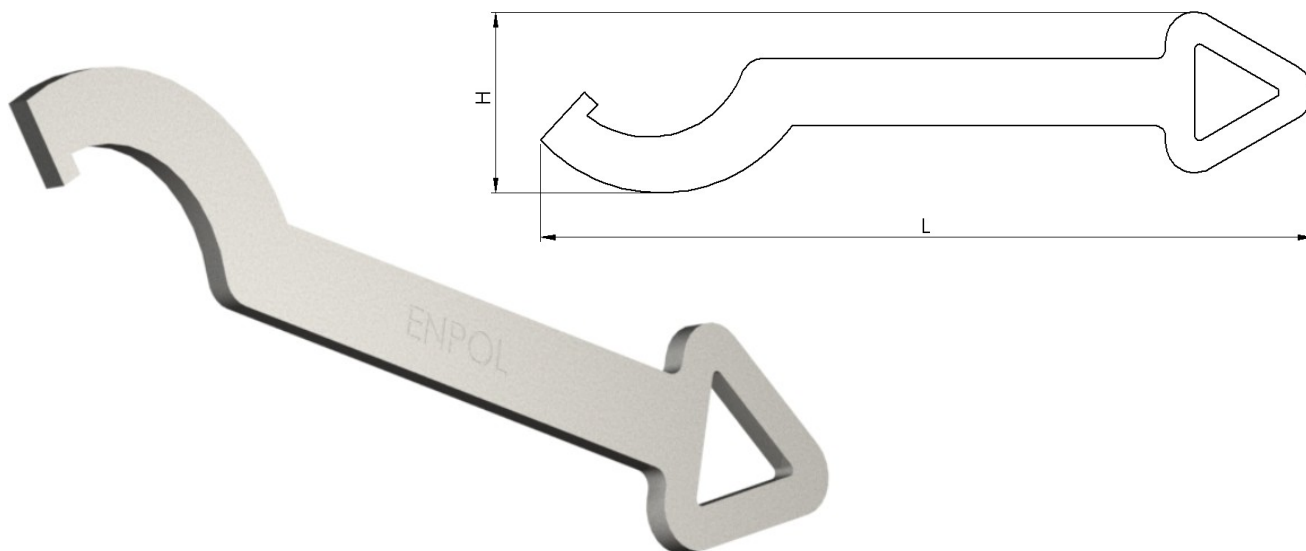
Symbol wyrobu	H mm	L mm	b mm	d mm	Masa kg
KL-POD/ZAS	1080	600	8	35x35 / 25x25	3,5

STORZ

KLUCZ DO HYDRANTÓW NADZIEMNYCH

Materiały:

- Wycinany laserowo z blachy stalowej, ocynkowanej



Klucz do hydrantów nadziemnych DN 80, DN 100 wyposażony jest w bolec do zamykania i otwierania zaworu oraz w trójkąt do odkręcania i zakręcania pokryw nasad z gwintem zamontowanych w średnicach wylotowych hydrantu.

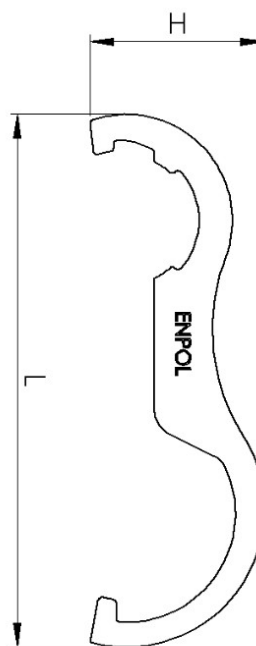
Symbol wyrobu	H mm	L mm	Grubość mm	Masa kg
KL-H/75	81	347	8	0,66

STORZ

KLUCZ DO NASAD Z SYSTEMEM STORZ

Materiały:

- Wycinany laserowo z blachy stalowej, ocynkowanej
- zgodnie z normą PN-53/M-51014



Klucz do nasad przeznaczony jest do otwierania i zamykania nasad z systemem STORZ o średnicy 52/75/110.

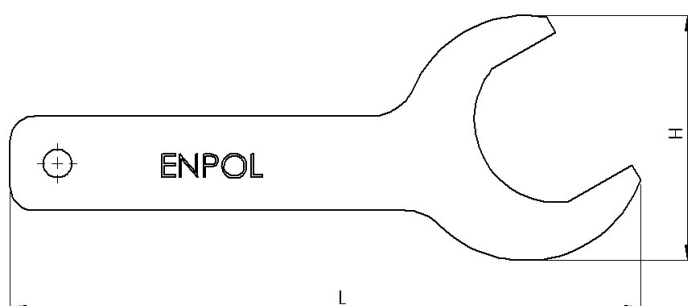
Symbol wyrobu	H mm	L mm	Grubość mm	Masa kg
KL-N 52/75/110	120	367	8	0,82

STORZ

KLUCZ DO ZAWORÓW HYDRANTOWYCH

Materiały:

- Wycinany laserowo z blachy stalowej, ocynkowanej



Klucz do zaworów hydrantowych 52.

Symbol wyrobu	H mm	L mm	Grubość mm	Masa kg
KL-ZH-52	104	268	8	0,69